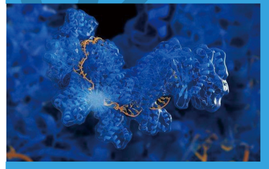
应用领域广泛

合成生物学

目前已广泛应用于医药、工业化学品、食品、农业、生物能源、环保等多个领域。随着对源自重组生物学合成产品需求的增加，劳动密集型、耗时且容易出现人为错误的人工合成生物学工作流程已经不再适用，快速、准确的高通量微生物菌株工程和分子克隆方法已成为主流。

噬菌体展示技术

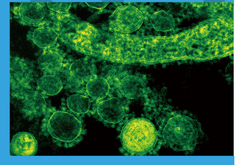
一种可实现蛋白质、多肽或DNA与靶蛋白相互作用研究的技术。这种分子工具可使用噬菌体来呈现病毒外壳表面的靶蛋白，同时融合编码病毒外壳内靶蛋白的DNA，从而实现高亲和性结合物的发现。可显示结果的噬菌体可被筛选以用于与肽或蛋白文库高通量结合。



酶、蛋白质定向进化

酶、蛋白质进化描绘蛋白质形状、功能和组成随时间推移而产生的变化。定向进化把自然界的进化过程转移到了实验室并加速了整个进程，该技术经证实是改变和改善大分子活性的一种有效策略，可用于工业、研究和治疗应用。

工业微生物改造



聚乳酸、聚酯、透明质酸、胶原蛋白等产品的原材料可以通过微生物发酵的方式获得，而菌株是产能的关键。通过高通量、自动化的筛选方式能够在突变菌株库中高效快速的筛选到目的高产菌株，提高生产产率、提升企业盈利。

文库筛选和构建

构建基因文库的意义不只是使生物的遗传信息以稳定的重组体形式贮存起来，更重要的是它是分离克隆目的基因的主要途径。基因合成和文库构建过程将产生大量载体克隆，不论是为了获得目的基因、还是构建更大的基因文库，高通量筛选手段都能帮助加速这一过程。

生物燃料

随着全球能源问题日益加剧，生物能源为应对能源危机提供了可能。通过筛选或构建产脂微生物系统来利用生物质高效生产生物燃料，不仅能够缓解能源问题，同时对生物质的高效利用也能够减少二氧化碳的排放，对实现碳中和目标注入动力。

企业愿景/ VISION

科技服务实验 智能链接未来

企业使命/ MISSION

让科研人员工作更从容

企业价值观/ VALUES

专注，共赢；真诚，精进；信任，担当

品牌文化/ CULTURE

高屋建瓴 川流不息

氙川智能 LINK-TRANSFORM

氙川智能科技（山东）有限公司
地址：山东省青岛市崂山区株洲路187-1号崂山智慧产业园2号楼18层
TEL: 400-808-8821
E-mail: ltit@link-transform.com
www. link-transform.com

青岛氙创汇仪科学仪器有限公司
山东省青岛市崂山区株洲路187-1号崂山智慧产业园2号楼18层

上海氙创汇仪科学技术有限公司
中国（上海）自由贸易试验区张杨路707号二层西区205室

氙川智能科技（北京）有限公司
北京市海淀区翠湖南环路13号院6号楼1至6层101

氙川智能 LINK-TRANSFORM

Bio-M710

自动挑菌仪

卓越性能，助推微生物实验室发展

氙川智能科技(山东) 有限公司

Bio-M710自动挑菌仪，通过高清视觉成像系统，高精度机械臂和多通道挑菌头，结合AI视觉算法辅助，自动完成菌板拍照，菌落识别定位、筛选排序、挑取转移，实现挑菌全流程自动化。

设备可实现每小时960个菌落的挑取转移，还可通过特定标记进行定向菌落筛选挑取，同时支持多种模块的定制和集成。Bio-M710操作简单，高精度、高效率、无污染，适配性强，可应用于合成生物学、工业微生物育种、病原体检测、文库筛选管理和菌种制备等多个领域。

生物安全 - HEPA

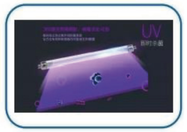
集成标准生物洁净柜进气系统，维持正压洁净环境，减少交叉污染

高清成像系统

2500W 像素工业相机
像素分辨率0.02mm

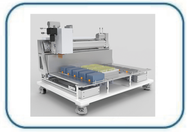
超声波探测技术

可准确测量培养基厚度
提高挑菌准确性



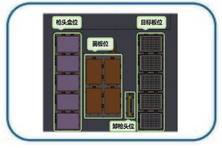
消毒灭菌 - 紫外灯

集成紫外消毒灭菌模块
确保实验批次间无污染



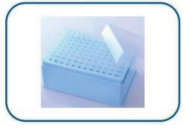
高精度机械臂

搭载8通道气动挑菌头
高精度伺服传动系统，重复定位精度0.02mm



高通量板位系统

支持多种菌板、多种目标板



一次性无菌挑菌头

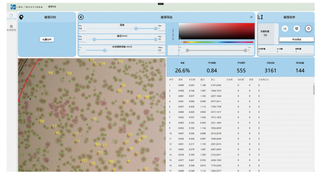
高效无污染，避免挑菌头重复消毒带来的时间浪费和交叉污染

- 高清视觉
- AI菌落识别
- 高效率
- 高性价比
- 防交叉污染

自动化、简易化、通用性、安全性

AI 智能加持，实现自动化挑菌实验

AI视觉算法对菌落形态、大小、颜色、位置自动识别与分析，抗干扰能力强，分析精度高;AI智能辅助功能还具备自动挑菌区域划分与挑选功能。

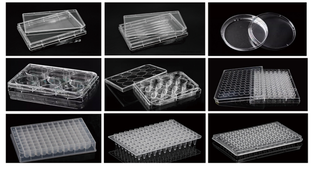


中文软件，流程化设计，简单易用

数据报表，具备实验全流程的数据追踪功能，可搜索，可按需查询和导出菌板信息、挑菌信息、目标板信息等。

适配多元化场景，降低使用成本

支持多类菌株：大肠杆菌、酵母等常用菌株。
适用多种耗材：96孔板、384孔板、深孔板、PCR板，圆形菌板，120mm矩形菌板，单孔板，8道板、多孔板等。
可定制光源：200nm~900nm波长范围内可定制波段。



生物、人员、数据三重安全防护

自带空气洁净FFU，过滤效率达99.99%，保证实验过程安全无污染。
遥控紫外灭菌，远程完成实验后的系统灭菌消毒。
设备操作记录、菌落识别记录、挑菌接种记录等实现实验信息化，支持标签扫描，实验流程标准化，避免因人造成的挑菌经验差异。